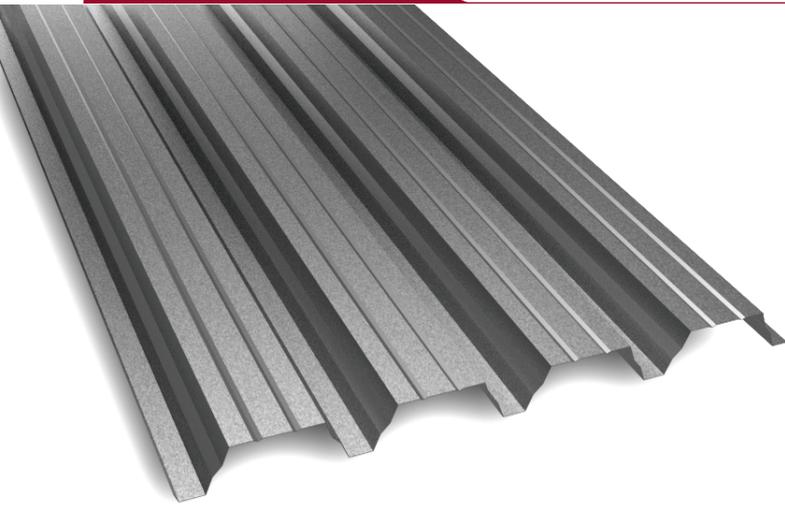


MT-68
PROPIEDADES

MATERIA PRIMA:
Acero

ESPEORES (mm)
Desde 0.7 hasta 1.2

ACABADO
Prelacado/Galvanizado

ANCHO ÚTIL:
880 mm

| | ESPESOR (mm) | | | |
|--|--------------|--------|--------|---------|
| | 0.70 | 0.80 | 1.00 | 1.20 |
| P (kg/m ²) | 7.80 | 8.92 | 11.14 | 13.36 |
| I (cm ⁴ /m) | 65.267 | 74.573 | 93.171 | 111.752 |
| W (cm ³ /m)- fibra superior | 14.760 | 16.959 | 21.127 | 25.272 |
| W (cm ³ /m)- fibra inferior | 26.662 | 30.046 | 37.418 | 44.737 |

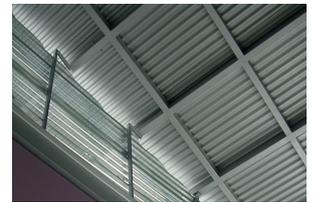
P= peso perfil por metro cuadrado I= inercia perfil por metro lineal W= módulo resistente perfil por metro lineal


DESCRIPCIÓN Y APLICACIÓN

El perfil MT-68 DECK de Hiansa está especialmente diseñado para cubiertas Deck, se define por los 68 mm de altura de greca, en espesores que van de 0,7 mm a 1,2 mm. Su ancho útil está en 880 mm, y su longitud entre 1.600 y 14.000 mm.

Disponible tanto en galvanizado como prelacado en una amplia gama de colores.

Se puede servir provista de perforaciones para las soluciones de montaje que así lo requieran, con 3 mm de diámetro, 5 mm entre ejes y 60° tresbolillo.


AMBITO DE APLICACIÓN

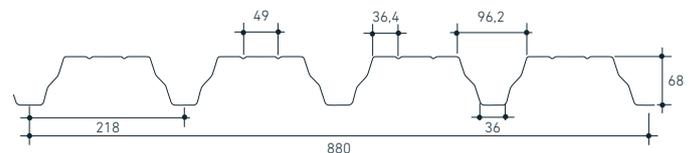
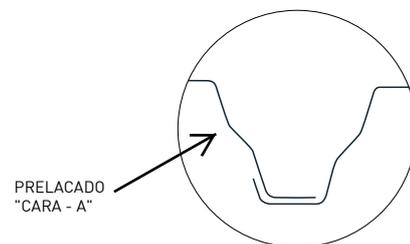
| Cubierta SANDWICH | Cubierta SANDWICH | Cubierta DECK | Fachada SIMPLE | Fachada SANDWICH | Fachada SANDWICH | Interior | Encofrado Perdido |
|-------------------|-------------------|---------------|----------------|------------------|------------------|---------------|-------------------|
| Perfil Interior | Perfil Exterior | Perfil Base | | Perfil Interior | Perfil Exterior | Falsos Techos | |
| 👍 | | 👍 | | 👍 | | | 👍 |

CARACTERÍSTICAS DEL PERFIL
NORMATIVA EMPLEADA

| Características Geométricas | | | |
|-----------------------------|----------------|----------|---------------------------|
| Característica | Valor | Unidades | Tolerancia / Norma |
| Canto de perfil (h) | 68 | mm | ±1,5 EN 508-1 |
| Canto de los rigidizadores | 8 | mm | +3/-1 EN 508-1 |
| Paso de onda | 218 | mm | ±3,0 EN 508-1 |
| Ancho de la cresta y valle | 36/122 | mm | +4/-1 EN 508-1 |
| Ancho útil (w) | 880 | mm | (±0,1 · h) y ≤15 EN 508-1 |
| Radio de plegado (r) | 3 | mm | ±2,0 EN 508-1 |
| Longitud (l) | 1.600 a 14.000 | mm | +20/-5 EN 508-1 |

| Prestaciones del Perfil | | | |
|-------------------------------|-------------------------|---------------|-------------------------|
| Característica | Valor | Unidades | Tolerancia / Norma |
| Desviación de la rectitud | ≤ a la toleran. | mm | ±2/ml (max.10) EN 508-1 |
| Desviación de la cuadratura | ≤ a la toleran. | mm | ≤ 0,005·w EN 508-1 |
| Desviación del solape lateral | ≤ a la toleran. | mm | ±2 s/500 mm EN 508-1 |
| Radio y ángulos de curvado | -- | mm | -- EN 508-1 |
| Espesor chapa | 0,7 a 1,2 | mm | UNE 10143 |
| Tipo de acero | S220GD a S320GD | | UNE 10346 |
| Cambios de medidas | 12 x 10 ⁻⁴ K | | UNE 14782 |
| Permeabilidad al agua | Pasa | | UNE 14782 |
| Emisiones sustanc. peligrosas | | Sin emisiones | |
| Comportamiento al fuego | Broof (t1) | | RD 110/2008 |
| Recubrimiento galvanizado | | UNE 10346 | |
| Recubrimiento prelacado | | UNE 10169 | |
| Reacción al fuego | | Clase A1 | |

| Ref. Norma | Descripción |
|------------|--|
| EN 508-1 | Productos para cubiertas y revestimientos de chapa metálica. Especifican para los productos autoportantes de chapa de acero. Parte 1: acero. |
| EN 10143 | Chapas y bandas de acero con revestimiento metálico en continuo por inmersión en caliente. Tolerancias dimensionales y de forma. |
| EN 10169 | Productos planos de acero, recubiertos en continuo de materias orgánicas (prelacados). Condiciones técnicas de suministro. |
| EN 10346 | Productos planos de acero recubiertos en continuo por inmersión en caliente. Condiciones técnicas de suministro. |
| EN 14782 | Chapas metálicas autoportantes para recubrimiento y revestimiento de cubiertas y fachadas. Especificaciones y requisitos de producto. |


SECCIÓN PERFIL

DETALLE SOLAPE

CUBIERTAS

 CARGAS ADMISIBLES (kp/m²) SEGÚN DISTANCIA ENTRE CORREAS (m)

| | | CARGAS A PRESIÓN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-----|------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | | 1.0 | 1.2 | 1.4 | 1.6 | 1.8 | 2.0 | 2.2 | 2.4 | 2.6 | 2.8 | 3.0 | 3.2 | 3.4 | 3.6 | 3.8 | 4.0 | 4.2 | 4.4 | 4.6 | 4.8 | 5.0 | 5.2 | 5.4 | 5.6 | |
| 1 Vano | 0.7 | 2446 | 1696 | 1245 | 951 | 750 | 606 | 487 | 373 | 292 | 232 | 188 | 153 | 127 | 105 | | | | | | | | | | | |
| | 0.8 | 2802 | 1943 | 1426 | 1090 | 860 | 695 | 556 | 427 | 334 | 266 | 214 | 175 | 145 | 121 | 101 | | | | | | | | | | |
| | 1 | 3509 | 2434 | 1786 | 1365 | 1076 | 870 | 695 | 533 | 417 | 332 | 268 | 219 | 181 | 151 | 126 | 107 | | | | | | | | | |
| | 1.2 | 4216 | 2924 | 2146 | 1640 | 1293 | 1046 | 834 | 639 | 500 | 398 | 321 | 262 | 217 | 181 | 152 | 128 | 109 | | | | | | | | |
| 2 Vanos | 0.7 | 2467 | 1711 | 1256 | 960 | 757 | 612 | 505 | 423 | 359 | 309 | 268 | 235 | 207 | 184 | 165 | 148 | 134 | 121 | 110 | 101 | | | | | |
| | 0.8 | 2835 | 1966 | 1443 | 1103 | 870 | 703 | 580 | 486 | 413 | 355 | 308 | 270 | 238 | 212 | 189 | 170 | 154 | 139 | 127 | 116 | 106 | | | | |
| | 1 | 3532 | 2450 | 1797 | 1374 | 1084 | 876 | 722 | 605 | 514 | 442 | 384 | 336 | 297 | 264 | 236 | 212 | 191 | 174 | 158 | 144 | 132 | 118 | 104 | | |
| | 1.2 | 4225 | 2930 | 2150 | 1643 | 1296 | 1048 | 864 | 724 | 615 | 529 | 459 | 402 | 355 | 316 | 282 | 253 | 229 | 208 | 189 | 173 | 158 | 142 | 125 | 111 | |

| | | CARGAS A SUCCIÓN | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|-----|------------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|
| | | 1.0 | 1.2 | 1.4 | 1.6 | 1.8 | 2.0 | 2.2 | 2.4 | 2.6 | 2.8 | 3.0 | 3.2 | 3.4 | 3.6 | 3.8 | 4.0 | 4.2 | 4.4 | 4.6 | 4.8 | 5.0 | 5.2 | 5.4 | 5.6 | |
| 1 Vano | 0.7 | 2481 | 1725 | 1269 | 973 | 770 | 625 | 502 | 388 | 307 | 247 | 202 | 168 | 141 | 120 | 103 | | | | | | | | | | |
| | 0.8 | 2850 | 1981 | 1458 | 1118 | 885 | 718 | 573 | 443 | 351 | 282 | 231 | 192 | 161 | 137 | 118 | 102 | | | | | | | | | |
| | 1 | 3551 | 2469 | 1816 | 1393 | 1102 | 895 | 716 | 554 | 438 | 353 | 289 | 240 | 202 | 172 | 147 | 128 | 112 | | | | | | | | |
| | 1.2 | 4247 | 2953 | 2173 | 1666 | 1319 | 1070 | 859 | 665 | 525 | 423 | 346 | 288 | 242 | 206 | 177 | 153 | 134 | 118 | 105 | | | | | | |
| 2 Vanos | 0.7 | 2459 | 1710 | 1258 | 965 | 754 | 620 | 513 | 432 | 369 | 319 | 279 | 246 | 219 | 196 | 177 | 160 | 146 | 133 | 123 | 113 | 105 | | | | |
| | 0.8 | 2817 | 1958 | 1441 | 1105 | 875 | 710 | 588 | 495 | 423 | 366 | 320 | 282 | 251 | 224 | 202 | 183 | 167 | 153 | 140 | 130 | 120 | 111 | 100 | | |
| | 1 | 3528 | 2453 | 1804 | 1384 | 1095 | 889 | 736 | 620 | 530 | 458 | 400 | 353 | 314 | 281 | 253 | 229 | 209 | 191 | 176 | 162 | 150 | 139 | 125 | 114 | |
| | 1.2 | 4239 | 2947 | 2168 | 1663 | 1316 | 1068 | 885 | 745 | 637 | 551 | 481 | 424 | 377 | 338 | 304 | 276 | 251 | 230 | 211 | 195 | 180 | 167 | 151 | 136 | |

Sobrecargas de servicio admisibles, uniformemente distribuidas en kg/m². Las tablas se han obtenido en función de una metodología de cálculo establecida de acuerdo a lo indicado en la norma EAE-2012. Estos resultados cumplen los Estados Límite Últimos de tensiones normales y tangenciales prescritos en dicha normativa y con una limitación del Estado Límite de Servicio de deformaciones de L/200.